

Messprotokoll

test certificate

Protokollnummer / report number:	20180005
Artikelnummer / item:	414641040
Charge / batch:	4304031214
Artikeltext / item description:	SHR-6KT-ISO4014-10.9-(ZFSHL)-M10X40
Lieferant / supplier:	-
Prüfanzahl / number of samples:	1
Messaufgabe / measuring task:	Abweichung zum CAD-Datensatz an Muster 5

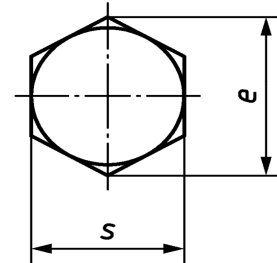
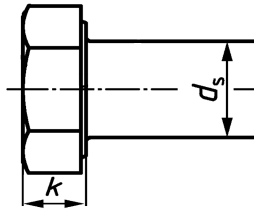
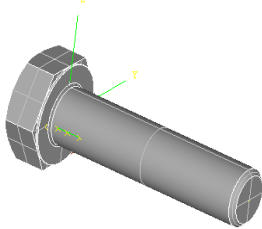
Bemerkung / comment:	Prüfung nach Kundenvorgabe
-----------------------------	----------------------------

Bewertung / evaluation:	i.O.
Prüfdatum / date of measurement:	13.07.2018
Kalibrierdatum / date of calibration	21.06.2018

Prüfer / inspector:	Mr. Caliper
Abteilung / department:	TQL
Telefon / telephone:	+49 7931 91-0
E-Mail / mail:	tab@wuerth-industrie.com





Datum / date: 13.07.2018

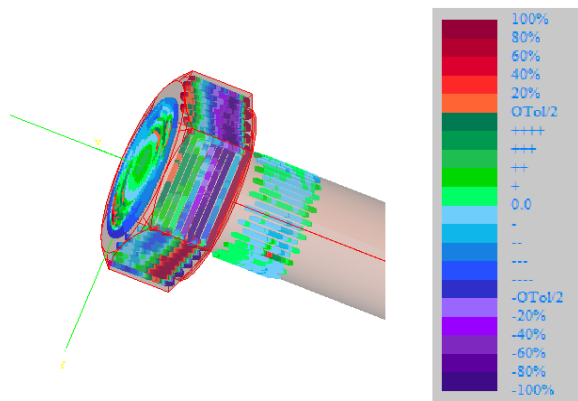
Uhrzeit / time: 11:01 Uhr



Ausschnitt CAD-Model (Artikel 414641040) Zeichnungsausschnitte aus DIN EN ISO 4014

Die Tabelle zeigt die eigentlichen Messergebnisse an.

Nr.	Name	Symbol	Ist	Soll	+ Tol.	- Tol.	Abw.
1	Schaftdurchmesser	ds	9,920	10,000	0,000	-0,220	-0,080 
2	Eckenmaß	e	18,104	17,770		0,000	0,334 
3	Schlüsselweite	s	15,742	16,000	0,000	-0,270	-0,258 
4	Kopfhöhe	k	6,254	6,400	0,180	-0,180	-0,146 



Die in dem 3D-Modell angezeigten Messpunkte, beziehen sich auf die Formabweichung des Modells. Somit können auch Bauteile mit ihrem CAD-Datensatz verglichen werden. Erhöhungen werden Rot und Vertiefungen Violett angezeigt. Violett bedeutet eine Abweichung von -0,1mm und Rot von +0,1mm.