

Manuelle Schwenkrahmen-Metallbandsäge BMBS 220 x 250 H-G



für Gehrungsschnitte bis +60°

Artikelnummer ▾

3680001

Marke ▾

Metallkraft

Warengruppe ▾

368

Verfügbarkeit ▾

Auf Lager
Sofort lieferbar

Katalogverzeichnis ▾

Metallbearbeitungsmaschinen »
Metallbandsägen » Schwenkrahmen-
Metallbandsägen » BMBS 220 x 250

Bestellung ▾

Ab 1 Stück

Lieferumfang ▾

- Sägeband
- Kühlmittelpumpe
- Bedienwerkzeug
- Verstellbarer Längenanschlag



Versandinformationen ▾

Verpackungsmaße		Gewichte		Versand		Sonstige	
Länge	1.410 mm	Bruttogewicht	270 kg	Versandart	Spedition	DualUse	✘
Breite	600 mm	Nettogewicht	235 kg	Inhalt	1 Stück	SCIP	n/a
Höhe	1.750 mm					SVHC	Nein

Stammdaten ▾

Ursprungsland	EAN	Zolltarifnummer	Mengeneinheit
China	4036351032472	84615019	Stück

Beschreibung ▾

- Gehrungseinstellung von -45° bis $+60^\circ$ bedienerfreundlich von vorne einstellbar für besseres Handling insbesondere bei angebauter Rollenbahn
- Zum Sägen von z. B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- Zweipoliger Antriebsmotor ermöglicht Sägegeschwindigkeiten von 30 und 65 m/min
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkyylinder in der oberen Lage über das Magnetventil - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist dadurch nicht erforderlich
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch in der unteren Endlage
- Absenkung des Sägearms durch Gravitation oder manuell
- Mit stufenlos einstellbarer, gleichbleibender Sägearmabsenkgeschwindigkeit über Hydraulikzylinder
- Spannstock mit Schnellspannvorrichtung
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem

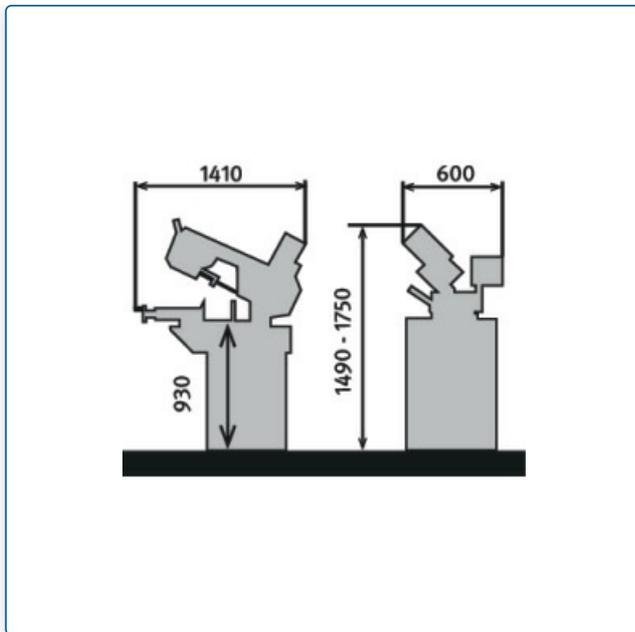
Hersteller

Stürmer Maschinen GmbH
 Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, 96103 Hallstadt, Deutschland
 info@stuermer-maschinen.de

Medieninformationen ▼



Winkelverstellung von vorne
 Schnelles Verstellen des Schnittwinkels über
 Spannhebel



Technische Daten ▼

Abmessungen und Gewichte			
Länge (Produkt) ca.	1410 mm	Breite/Tiefe (Produkt) ca.	600 mm
Höhe (Produkt) ca.	1750 mm	Gewicht (Netto) ca.	235 kg
Elektrische Daten			
Abgabeleistung (Motorleistung)	0,75 / 1,1 kW	Anschlussspannung	400 V
Netzfrequenz	50 Hz		
Maschinendaten			
Sägebandgeschwindigkeit(en)	30 / 65 m/min	Geschwindigkeitsstufen	2
Sägebandlänge	2450 mm	Sägebandbreite	27 mm
Sägebanddicke	0.9 mm		
Schnittbereiche			
Schnittbereich 0° rund (Rohr)	220 mm	Schnittbereich 0° rund (Vollmaterial)	120 mm
Schnittbereich 0° rechteck liegend (Hohlprofil)	230 x 150 mm	Schnittbereich 0° Bündel (Rohr)	230 x 120 mm
Schnittbereich -45° rund (Rohr)	160 mm	Schnittbereich -45° rund (Vollmaterial)	85 mm
Schnittbereich -45° rechteck liegend (Hohlprofil)	160 x 90 mm	Schnittbereich -60° rund (Rohr)	90 mm
Schnittbereich -60° rund (Vollmaterial)	55 mm	Schnittbereich -60° rechteck liegend (Hohlprofil)	90 x 90 mm
Materialvorschub			
Tischhöhe Materialzufuhr	930 mm		

Preisangaben auf diesem Datenblatt sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Abbildung erfolgt teilweise mit optionalem Zubehör.